

ИЗВЈЕШТАЈ

КОМИСИЈЕ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ

I ПОДАЦИ О КОНКУРСУ

Конкурс објављен: Дневни лист "Глас Српске" од 26. 02. 2014. године
Ужа научна област: **Машинство**
Назив факултета: **Факултет за производњу и менаџмент Требиње**
Број кандидата који се бирају: **један (1)**
Број пријављених кандидата: **два (2)**

II ПОДАЦИ О КАНДИДАТИМА

Први кандидат

1. Основни биографски подаци

Име, средње име и презиме: **РАДИСЛАВ (НЕЂЕЉКО) БРЂАНИН**
Датум и мјесто рођења: 04.07.1987. године, Фоча
Установе у којима је био запослен: Универзитет у Источном Сарајеву, Факултет за
производњу и менаџмент Требиње
Звања/радна мјеста: Асистент - Универзитет у Источном Сарајеву, Факултет за
производњу и менаџмент Требиње
Научна област: Инжењерство и технологије
Чланство у научним и стручним организацијама или удружењима: нема

2. Биографија, диплома и звања

Основне студије

Назив институције: Универзитет у Источном Сарајеву, Факултет за производњу и
менаџмент Требиње
Мјесто и година завршетка: Требиње, 2010. година

Постдипломске студије

Назив институције: Универзитет у Источном Сарајеву, Факултет за производњу и
менаџмент Требиње
Мјесто и година завршетка: Требиње, 2013. година
Назив магистарског рада: Развој неуронских модела са вишеструким излазом
Ужа научна област: Машинство

Претходни избори у наставна и научна звања (институција, звање и период):
- Универзитет у Источном Сарајеву, Факултет за производњу и менаџмент Требиње,
асистент, избор 23.12.2010. године, период: 4 године, Одлука Сената Универзитета у
Источном Сарајеву, број 01-С-493-XXXVIX/10.

3. Научна /умјетничка дјелатност кандидата

1. Радови објављени прије посљедњег избора у звање:

Нема.

2. Радови објављени после посљедњег избора у звање:

1. О. Спаић, **Р. Брђанин**, Б. Мариновић: Развој неуронских модела за истовремено директно и индиректно праћење хабања резних алата, XII међународни научно-стручни симпозијум ИНФОТЕХ-ЈАХОРИНА 2013, 20. март - 22. март 2013., Јахорина, ISBN 978-99955-763-1-8, COBISS.BH-ID 3707928,
<http://www.infotech.rs.ba/zbornik/2013>.

Модел заснован на вјештачким неуронским мрежама представљају основу за интелигентно управљање различитим перформансама техничких система. Посебан квалитет неуронским мрежама даје могућност истовременог праћења више функција циља у зависности од циља истраживања и жеље истраживача. Тако је у овом раду развијен неуронски модел за истовремено директно и индиректно праћење хабања резних алата, односно неуронски модел за истовремено праћење ширине појаса хабања, аксијалне силе бушења и обртног момента као највјернијих носиоца информација о феномену хабања.

Тренирање вјештачке неуронске мреже са алгоритмом учења Back-Propagation, из софтверског пакета MATLAB 7.12, изведено је са два улазна параметра и то: дужином бушења и кораком, и ширином појаса хабања, аксијалном силом бушења и обртним моментом као излазним параметрима.

Симулирањем развијеног неуронског модела, показано је да се вјештачким неуронским мрежама изабрани процеси или појаве могу моделирати са више функција циља (излаза) за исте утицајне параметре, да се развијени неуронски модел може користити за директно и/или индиректно моделирање процеса хабања, односно за моделирање ширине појаса хабања и/или аксијалне силе бушења и/или обртног момента, као највјернијих носиоца информација о феномену хабања, као и да се вјештачке неуронске мреже могу успјешно користити у моделирању појава у обрадним процесима.

2. Радослав Вучуревић, Петар Иванковић, **Радислав Брђанин**: „Утицај способности процеса брушења залеђа на квалитет завојне бургије“, часопис Квалитет и извршеност, ISSN 2217-852X, бр. 7-8, стр. 90-92, 2012.

Кључно мјесто у достизању циљева организације имају процеси реализације, који треба да обезбиједе усаглашеност параметара процеса са захтјевима постављеним у процесним спецификацијама. Због тога је потребно вршити мјерење и праћење перформанси процеса, те на основу резултата анализе, доносити закључке у погледу способности процеса. Како су основни показатељи способности процеса, индекси способности процеса, то се у погледу процјењивања способности процеса одређују вриједности индекса и идентификају они процеси који доводе до ниске способности. Побољшавањем таквих процеса и елиминацијом њихових узрока, долази се до унапређења процеса реализације.

Анализом утицаја процеса брушења два залеђа на квалитет завојне бургије, праћењем способности процеса, дошло се до закључка да процес брушења два залеђа има утицај на квалитет завојне бургије, а зависи од квалитета процеса који претходе овом процесу.

4. Образовна дјелатност кандидата

1. Образовна дјелатност прије посљедњег избора:

Нема.

2. Образовна дјелатност после посљедњег избора:

Послије посљедњег избора кандидат изводи аудиторне и лабораторијске вежбе из предмета:

- Наука о материјалима,
- Механика 1,
- Термодинамика,
- Конвенционалне технологије 1,
- Алатне машине,
- Аутоматизација техничких система,
- Конвенционалне технологије 3 и
- Управљање производњом.

5. Стручна дјелатност кандидата

1. Стручна дјелатност прије посљедњег избора:

Нема.

2. Стручна дјелатност после посљедњег избора:

Послије посљедњег избора у звање кандидат је, у својству младог истраживача - асистента, учествовао у реализацији научно – истраживачких пројеката:

2.1 Моделирање стања алата (завојних бургија) примјеном вјештачке интелигенције

- Руководилац пројекта: Доц. др Обрад Спаић
- Сарадници: проф. др Здравко Кривокапић, проф. др Гордана Глобочки-Лакић, проф. др Милан Вукчевић, проф. др Раде Иванковић, Мр Радислав Брђанин, ...
- Финансијер: Министарство науке и технологије РС,
- Реализација: 2013. године.

2.2 Развој CAD система за пројектовање алата за израду жљеба завојних бургија

- Руководилац пројекта: проф. др Раде Иванковић
- Сарадници: доц. др Јанко Јовановић, доц. др Обрад Спаић, доц. др Небојиша Радић, Мр Радислав Брђанин, ...
- Финансијер: Министарство науке и технологије РС,
- Реализација: 2013. године.

Други кандидат:.

2. Основни биографски подаци

Име, средње име и презиме: **СТАНКА (ДАНИЛО) КУЉИЋ**

Датум и мјесто рођења: 05.11.1972. године, Трусина, Столац

Установе у којима је био запослен: Средњошколски Центар „Алекса Шантић“
Невесиње

Звања/радна мјеста: Професор машинске групе предмета,
Професор рачунарства и информатике

Научна област: Инжењерство и технологије

Чланство у научним и стручним организацијама или удружењима: нема

2. Биографија, диплома и звања

Основне студије

Назив институције: Није достављен

Мјесто и година завршетка: - Није достављено

Постдипломске студије

Назив институције: Универзитет Црне Горе, Машински факултет Подгорица

Мјесто и година завршетка: Подгорица, 2012. година

Назив магистарског рада: Није достављен

Претходни избори у наставна и научна звања (институција, звање и период):
Нема.

3. Научна /умјетничка дјелатност кандидата

1. Радови објављени прије последњег избора у звање:

Нема.

4. Образовна дјелатност кандидата

1. Образовна дјелатност прије последњег избора:

Кандидат је изводио наставу на предметима машинске струке и рачунарства и информатике у Средњошколском центру „Алекса Шантић“ Невесиње“

5. Стручна дјелатност кандидата

1. Стручна дјелатност прије последњег избора:

Нема.

III ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ

I кандидат: мр Радислав Брђанин

На основу увида у документацију приложену уз пријаву на Конкурс, Комисија констатује:

Од 01. 03. 2011. године кандидат је, у звању асистента, запослен на Факултету за производњу и менаџмент Требиње, гдје изводи аудиторне и лабораторијске вјежбе из предмета који припадају ужој научној области Машинство, и коаутор је два научно-истраживачка рада из уже научне области Машинство.

Поред научне и образовне дјелатности, кандидат је стекао и запажену стручну дјелатност кроз учешће у реализацији научно-истраживачких пројекта у својству младог истраживача - асистента.

Анализом научне, образовне и стручне дјелатности кандидата и узимајући у обзир одговарајуће законске прописе у погледу минималних услова за избор у звање вишег асистента: завршен II циклус студија, са просјечном оцјеном на I циклусу студија 9.24 и II циклусу студија 10.00, (чл. 77. Закона о високом образовању, Службени гласник Републике Српске бр. 73/10, 104/11, 84/12 и 108/13 као и чл. 34. Правилника о поступку и условима избора академског особља), Комисија сматра да кандидат, мр Радислав Брђанин испуњава минималне законске као и научне и стручне услове за избор у звање вишег асистента за ужу научну област Машинство. На основу интервјуа обављеног са кандидатом Комисија сматра да кандидат испуњава и педагошке и моралне квалитете за избор у звање вишег асистента.

II кандидат: мр Станка Куљић

Од 2002. до 2008. године кандидат је изводио наставу на предметима машинске струке, а од 2008. године изводи наставу на предметима рачунарства и информатике у Средњошколском центру „Алекса Шантић“ Невесиње“

Кандидат има завршен II циклус студија са просјечном оцјеном 10.00, али није доставио диплому о завршеном I циклусу студија и просјечну оцјену на I циклусу студија, тако да није видљиво да ли кандидат испуњава минималне законске услове за избор у звање вишег асистента.

Кандидат је на интервју упознат са законским прописима у погледу минималних услова за избор у звање вишег асистента, као и да уз Пријаву на конкурс није доставио комплетну документацију предвиђену конкурсом.

Руководећи се одредбама Закона о високом образовању и Правилника о поступку и условима избора академског особља, Комисија предлаже Научно-наставном вијећу Факултета за производњу и менаџмент Требиње и Сенату Универзитета у Источном Сарајеву да се, по основу расписаног Конкурса, асистент мр Радислав Брђанин изабере у звање вишег асистента за ужу научну област Машинство.

Требиње, 15. 04. 2014. године

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ:

- 1
/ Др Милан Вукчевић, ред. проф.,
Технологија машиноградње, Универзитет Црне Горе,
Машински факултет Подгорица, члан /
- 2
/ Др Обрад Спаић, доцент,
Машинство, Универзитет Црне Горе,
Машински факултет Подгорица, члан/
- 3
/ Др Петар Иванковић, доцент,
Организација, економика и менаџмент у машинству,
Универзитет у Источном Сарајеву,
Факултет за производњу и менаџмент Требиње, члан/

IV ИЗДВОЈЕНО ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ

Издвојеног мишљења чланова Комисије није било.
--

Требиње, 15. 04. 2014. године