

Na osnovu člana 71. stav 7. tačka e) Zakona o visokom obrazovanju (Sl. Glasnik Republike Srpske broj 73/10, 104/11, 84/12 i 108/13), člana 57. stav 8. Statuta Univerziteta u Istočnom Sarajevu, člana 32. Statuta Fakulteta za proizvodnju i menadžment Trebinje, Naučno - nastavno vijeće Fakulteta za proizvodnju i menadžment Trebinje, na 6. redovnoj sjednici, održanoj 20.05.2014. godine i Odlukom Broj: 05-06/14 od 20.05.2014. imenovani smo u Komisiju za pisanje izvještaja po raspisanom konkursu objavljenom u dnevnom listu „Glas Srpske“ od 30.04.-02.05.2014. godine za izbor u zvanje vanrednog profesora za užu naučnu oblast „Mašinstvo“.

Nakon pregleda primljenog konkursnog materijala, konstatovali smo da se na Konkurs prijavio jedan kandida i to:

**1. Dr Vojin Vukotić, docent.**

Uvidom u dostavljeni konkursni materijal navedenog kandidata, napravljen je Izvještaj u kome su dati svi podaci koji su mjerodavni za izbor. Izvještaj je urađen u okviru predviđene tipske forme i dostavljamo ga u pisanoj i elektronskoj formi, zajedno sa prijavom i svim priloženim dokumentima kandidata.

**NAUČNO - NASTAVNO VIJEĆE FAKULTETA ZA PROIZVODNJU I MENADŽMENT  
TREBINJE**

**IZVJEŠTAJ**

**KOMISIJE O PRIJAVLJENIM KANDIDATIMA ZA IZBOR U ZVANJE VANREDNOG  
PROFESORA**

**I PODACI O KONKURSU**

Konkurs objavljen: 30.04.2014. – 02.05.2014. godine u dnevnom listu „Glas Srpske“.

Uža naučna/umjetnička oblast: Mašinstvo

Naziv fakulteta: Fakultet za proizvodnju i menadžment Trebinje

Broj kandidata koji se biraju: 1

Broj prijavljenih kandidata: 1

**PODACI O KANDIDATU**

**Prvi kandidat**

**1. Osnovni biografski podaci**

Ime, srednje ime i prezime: Vojin (Petar) Vukotić

Datum i mjesto rođenja: 12.09.1949. godine, Krekovi, Nevesinje

Ustanove u kojima je bio zaposlen:

1. Univerzitet u Istočnom Sarajevu, Fakultet za proizvodnju i menadžment Trebinje.
2. Rudnik i Termoelektrana, Gacko.
3. Industrija alata, Trebinje

Zvanja/radna mjesta:

Fakultet za proizvodnju i menadžment Trebinje, Univerzitet u Istočnom Sarajevu:

- Viši asistent;
- Docent.

Rudnik i Termoelektrana, Gacko:

- Pomoćnik rukovodioca RJ Rudnik za investiciono održavanje;
- Direktor RJ Rudnik;
- Rukovodilac OJ održavanje rudnika;
- Tehnički rukovodilac elektromašinskih poslova Rudnika;
- Vodeći nadzorni inženjer za montažu bagera ER 1250;
- Pomoćnik tehničkog rukovodioca za mašinske poslove;
- Vodeći nadzorni inženjer;

Industrija alata Trebinje

- Tehnički direktor fabrika steznog alata, IAT;
- Samostalni projektant proizvodnih sistema, IAT;
- Rukovodilac službe za istraživanje kvaliteta, IAT;
- Inženjer u pogonu, pripravnik, IAT.

Naučna/umjetnička oblast: **Mašinstvo.**

## 2. Biografija, diploma i zvanja

### Osnovne studije

Naziv institucije: Univerzitet u Beogradu, Mašinski fakultet

Mjesto i godina završetka: Beograd, 1974. godine

### Postdiplomske studije:

Naziv institucije: Mašinski fakultet, Mostar

Mjesto i godina završetka: Mostar, 1983. godine

Naziv magistarskog rada: „Prilog istraživanju efektivnosti energetskih sistema sa stanovišta integralne systemske podrške (logistike) sa posebnim osvrtom na područje I BTO sistema na rudniku Gacko”.

Uža naučna/ umjetnička oblast: Pouzdanost tehničkih sistema

### Doktorat:

Naziv institucije: Mašinski fakultet, Kragujevac

Mjesto i godina završetka: Kragujevac, 2002. godine

Naziv disertacije: „Povećanje pouzdanosti podsistema kopanja rotornih bagera poboljšanjem triboloških karakteristika reznih elemenata”

Uža naučna/umjetnička oblast: Mašinstvo

Prethodni izbori u nastavna i naučna zvanja (institucija, zvanje i period):

- Univerzitet u Istočnom Sarajevu, Fakultet za proizvodnju i menadžment Trebinje, Viši asistent, izbor 1998.godine,
- Univerzitet u Istočnom Sarajevu, Fakultet za proizvodnju i menadžment Trebinje, Docent, izbor 24.05.2004. godine, Odluka broj 610/04.
- Univerzitet u Istočnom Sarajevu, Fakultet za proizvodnju i menadžment Trebinje, Docent, **reizbor** 10.12.2009. godine, Odluka broj 01-C-1090-XXVIII/09.

## 3. Naučna /umjetnička djelatnost kandidata

### 1. Radovi objavljeni prije posljednjeg izbora u zvanje:

- Vukotić V.: *Izbor strategije održavanja opreme na primjeru rudnika „Gacko”*, časopis OMO, 1985.
- Vukotić V.: *Proračun funkcije pouzdanosti za trakasti transporter na PK „Gračanica”* – Gacko, simpozijum, Novi Sad, 1987.
- Vukotić V.: *Neka iskustva u procesu održavanja tehnološke opreme kontinualnog dejstva na rudniku „Gacko”*, simpozijum Yumo, Kragujevac, 1998.
- Vukotić V.: *Proračun funkcije pouzdanosti za rotorni bager ER- 1250*, simpozijum D&M, Čačak, 1999.
- Vukotić V.: *Optimizacija organizacije održavanja na rudniku „Gacko”*, simpozijum D&M, , Čačak, 2000.

### 2. Radovi objavljeni poslije posljednjeg izbora u zvanje:

#### 2.1. Radovi objavljeni u domaćim časopisima

- **Vukotić V.**, Tanasijević R: *Revitalizacija i pouzdanost rotornog bagera ER-1250*; Tehnika, LXIX, Beograd, 2014, stranica 43-50 ISSN 0040-2175, COBISS. SR-ID 25227490.

U velikim proizvodno-tehničkim sistemima, „stanje u otkazu” pojedinih elemenata, sklopova ili pak cijelog sistema, dovode do velikih zastoja u radu takvih sistema. Takođe, posle određenog vremena rada takvog sistema, dolazi do smanjivanja njegove radne sposobnosti. Zamjena takvih sistema zahtijeva velika (kapitalna) ulaganja. Zbog toga, posljednjih godina se velika pažnja poklanja

održavanju takvih sistema, odnosno njihovoj revitalizaciji, što podrazumijeva modernizaciju opreme. U ovom radu, kod velikog tehničkog sistema (rotorni bager ER-1250 17/1,5), predmet istraživanja bilo je utvrđivanje da li će se revitalizacijom pojedinih elemenata i sklopova povećati pouzdanost takvog sistema. U radu je dat opis rotornog bagera kao i njegova osnovna namjena. S obzirom da je rotorni bager veoma složen sistem, izvršeno je njegovo pojednostavljenje na odgovarajuće podsisteme koji su bitni sa aspekta razmatranja pouzdanosti. Dakle, složeni sistem rotornog bagera je rastavljen na podsisteme koji moraju biti u radu da bi on obavljao svoju osnovnu funkciju: podsistem kopanja (K), podsistem transporta (T), podsistem obrtne platforme(OP), podsistem odlagajućeg transporta (O) i podsistem prijemnog transporta (P).

Na osnovu ponašanja svakog od podsistema (prije i nakon revitalizacije), na bazi dnevnih izvještaja je formirana vremenska slika o zastojsima rotornog bagera. Analizom dobijenih rezultata dobijeno je, da od svih posmatranih podsistema prije revitalizacije, najnepouzdaniji je podsistem kopanja (K).

Glavni zaključak rada je, da velike tehničke sisteme ne treba nikada potpuno otpisivati na kraju njihovog projektovanog radnog vijeka. Revitalizacijom (modernizacijom) se povećala pouzdanost rotornog bagera posle revitalizacije, što je u ovim istraživanjima i dokazano.

- ▶ **Vukotić V.:** *Revitalizacija rudarske opreme u Gacku*, Informativno Glasilo EPRS br.14, septembar 2013., stranica od 17-19.

U radu je dat istorijat nastajanja rudarske opreme u Gacku. Tako se konstatuje da su, u sklopu površinskog kopa „Gračanica” rudnika „Gacko”, osamdesetih godina prošlog vijeka postavljena dva sistema BTO (bager-transporteri-odlagač). Pri tom se konstatuje da se takav vid rudarenja naziva kontinualana tehnologija. Pod tim se podrazumijeva da rudarske mašine rade u nizu, pa otkopana ruda ima kontinualni tok, od mašine koja vrši kopanje, pa sve do drobilišnih postrojenja gdje se vrši usitnjavanje rude.

Nakon analize inteziteta otkaza („kriva kade”) i još nekih relevantnih parametara, razmatra se dilema, da li da se pristupi revitalizaciji rotornog bagera kojem je istekao radni vijek, ili da se ide na nabavku novog. Na osnovu svih relevantnih činjenica, autor i rukovodstvo rudnika odlučuju da se pristupi revitalizaciji postojeće opreme. U radu je objašnjena priprema za revitalizaciju (defektaže i mjerenja na bageru u toku rada i u zastoju, naručivanje rezervnih djelova i sl.). Po završenom Elaboratu o sprovedenoj revitalizaciji, urađene su probe u eksploatacionim uslovima, da bi se pokazala opravdanost sprovedene revitalizacije sistema. Na kraju, zaključak je, da sisteme koji su odradili svoj radni vijek, na treba olako izbacivati iz upotrebe, nego, uz najnovije metode reinženjeringa, primjenom metode revitalizacije, produžiti im radni vijek čak i do polovine njihovog nominalnog radnog vijeka.

## 2.2. Radovi objavljeni na nacionalnim skupovima

- ▶ **Vukotić V.:** *Gemetrijsko modeliranje zuba na rotornom bageru ER-1250*, Simpozijum o savremenim dostignućima u eksploataciji mineralnih sirovina u RS, Zbornik radova sa naučno stručnog skupa IRMES 04, Kragujevac, 16. i 17. septembar 2004., strana 425-433, ISBN 86-80581-66-6, COBISS-SR-ID-116409868.

Kod rotornog bagera, pri procesu kopanja, prilikom dodira zuba sa radnom sredinom, javlja se visok nivo trenja. Trenje zuba sa radnom sredinom dovodi do njihovog abrazivnog habanja. Pri tom se javljaju veliki dinamički udari.

Osnovni cilj ovog rada je bio, da se pokaže, da prilagođavanjem geometrijskog oblika zuba prema uslovima radne sredine, može da se smanji abrazivno habanje zuba, pa samim tim i da se produži radni vijek bagera

U radu je opisan opšti pristup problema habanja, sa posebnim osvrtom na abrazivno habanje. Eksperimentalnim ispitivanjima je dokazano da povećano habanje zuba na vedricama rotornog bagera dovodi do neželjenih posledica kao što su: povećanje otpora kopanju, smanjenje učinka mašine, povećanje vibracija mašine, povećanje potrošnje energije, povećanje troškova održavanja kao i smanjenju pouzdanosti mašine.

Dalje, u radu je definisano kombinovano radno opterećenje zuba (udari i abrazija), koje se manifestuje kroz nagle skokove opterećenja zuba, što za posledicu ima skidanje materijala sa radnih površina zuba. Razmatrajući opterećenja zuba sa aspekta promjene njegove geometrije, izvršeno je mjerenje pojasa njegove pohabanosti. Na osnovu usvojenog dužinskog parametra zuba, kao osnovnog parametra pokazatelja istrošenosti zuba, eksperimentalnim putem je dobijen dijagram zavisnosti dužinskog

parametra zuba u funkciji vremena, sa koga se jasno vidi da postoje tri perioda habanja zuba. Na osnovu tih rezultata, napravljena je izmjena samo u domenu geometrije zuba (materijal nije mijenjan). Ta usvojena geometrijska varijanta zuba je urađena, čitava garnitura zuba je zamijenjena na rotornom bageru i kroz period eksploatacije su potvrđene pretpostavke iz faze eksperimenta.

- **Vukotić V.**, Antunović R.: *Dijagnostika i kontrola procesa rada u Rudniku i TE „Gacko” kao osnov funkcije u zaštiti životne sredine*, Simpozijum KOD, Bar, 2005.

U radu, kroz uvodna razmatranja se konstatuje, da za siguran i pouzdan rad mašine je potrebno da se poznaju uticaji procesa na mašinu i obratno. Pored toga, potrebno je u svakom trenutku znati nivo stanja mašine, jer bilo kakav poremećaj može da proizvede neželjene efekte, koji se manifestuju u obliku štetnog dejstva na zdravlje ljudi i na životnu sredinu.

Dalje, u radu se analizira proces rada u Rudniku i Termoelektrani, i uticaj tog procesa na životnu sredinu. Instalisanjem upravljačko dijagnostičkog sistema u Termoelektrani, omogućeno je praćenje radnih parametara stanja, čime se propisano stanje održava u dozvoljenim (propisanim) granicama.

Na kraju, uspostavljenim monitoringom procesa proizvodnje kroz praćenje zakonskih regulativa, u zaključku se definišu opšti i posebni ciljevi zaštite životne sredine u Rudniku i Termoelektrani Gacko.

- **Vukotić V.**, Antunović R.: *Sociološki aspekti održavanja tehnološkog procesa u Rudniku i TE „Gacko” u dijelu očuvanja zdravlja i bezbjednosti zaposlenih*, Simpozijum KOD, Tivat, 27.-30. 06. 2006., stranica 31-33.

U ovom radu su analizirani parametri, koji mogu uticati na tehnološki proces u elektranama i procesnim postrojenjima, sa aspekta očuvanja bezbjednosti i zdravlja ljudi. Kroz uvodna razmatranja, preko pregleda dijagnostičkih i vibrodijagnostičkih metoda, došlo se do razmatranja uticaja procesa rada, u Rudniku i Termoelektrani, na životnu sredinu. S obzirom da je u Termoelektrani ugrađen sistem nadzora (monitoring), zaštite i upravljanja procesom proizvodnje, u radu se pokazuje da je takođe potrebno da se dobijeni parametri sa tih sistema koriste kao osnova usvojene strategije održavanja u obliku plansko preventivnog održavanja prema stanju.

- Antunović R., **Vukotić V.**: *Norme i granične vrijednosti kod nadzora dinamičkog ponašanja mašina*, Simpozijum KOD, Tivat, 27.-30. 06. 2006.

U radu se analizira ocjenjivanje stanja mašina, na osnovu kriterijuma ukupnog nivoa vibracija, sa posebnim osvrtom na vibracije koje su izmjerene na kućištu mašine. Definišu se granične vrijednosti kod nadzora vibracija i to: granične vrijednosti iz standarda, granične vrijednosti od proizvođača mašina, granične vrijednosti dobijne na osnovu iskustva korisnika i sl.).

U radu su takođe dati rezultati eksperimentalnih istraživanja na osnovu analize dinamičkog stanja za dva slučaja i to: ejektorske pumpe kod hidrauličnog postrojenja i turboagregata. U prvom slučaju, na osnovu izmjerenih ukupnih nivoa apsolutnih vibracija na ležajevima mašine, po standardu ISO 10816, konstatuje se da je stanje mašine dopušteno. Međutim, na osnovu spektralne analize, konstatovano je da je na jednom ležaju nivo oštećenja dosta visok. U drugom slučaju, na osnovu izmjerenog ukupnog nivoa vibracija na ležajevima turbogeneratora, po istom standardu, stanje mašine se deklariše kao još dopušteno. Međutim, na osnovu spektralne analize, u ovom slučaju se konstatuje da dolazi do promjene rotornih vibracija (amplitudno i fazno) na jednom od ležajeva, pa se zaključuje da se mijenja modalni oblik oscilovanja elastične linije rotora, što upućuje na postojanje pukotine u samom rotoru.

Na kraju rada se izvodi zaključak, da za pouzdan nadzor stanja mašine, pored ukupnog nivoa vibracija, treba da se prate fazni vektori pojedinih komponenti vibracija, kao i amplitude pojedinih komponenti vibracija (spektralni prikaz).

### 2.3. Radovi objavljeni na međunarodnim skupovima

- **Vukotić V.**, Čabrilo D.: *Reinženjering mašinske opreme na rotornom bageru ER-1250*, Cometa, Jahorina, 28.-30. 11. 2012.

S obzirom da prilikom kopanja rude rotornim bagerom, rezni elementi (kofice i zubi) se habaju, to je u ovom radu izvršeno modeliranje geometrijskih parametara zuba na kofici sa ciljem da se smanji njihovo habanje. Za nekoliko varijanti geometrijskih oblika zuba izvršeno je eksperimentalno ispitivanje, sa snimanjem vremenske slike stanja podsistema kopanja. Na osnovu dobijenih rezultata je izvršen proračun pouzdanosti i na osnovu toga je usvojena ona geometrija zuba koja ima najveći nivo pouzdanosti. Rezultati ovih istraživanja se mogu primijeniti na kopove sa sličnim radnim uslovima.

- **Vukotić V.**, Čabrilo D.: *Povećanje pouzdanosti posistema kopanja rotornog bagera podešavanjem triboloških karakteristika reznih elemenata*, Zbornik radova Serbiatrib '13, stranica 440-445, 15.-17. 05. 2013. Kragujevac, ISBN 878-86-86663-098-6.

Rotorni bager je jedna od najznačajnijih mašina u kontinualnoj tehnologiji u sklopu Rudnika sa površinskom eksploatacijom. U ovom radu, rotorni bager je predmet istraživanja sa aspekta produženja njegovog radnog vijeka, kroz predloge zahvata na njemu, kroz aktivnosti funkcije održavanja. Dakle, na jednom od rotornih bagera rudnika „Gacko” se pristupilo procesu revitalizacije sa osnovnim ciljevima: povećanje raspoloživosti i pouzdanosti mašine, kao i produženje radnog vijeka mašine. U sklopu postupka revitalizacije, primijenjene su i razvijene naučne discipline kao što su: pouzdanost, održavanje i bezbjednost. Po završenom procesu revitalizacije, obavljene su funkcionalne probe bagera, kao i provjere tehnoloških parametara.

Osnovni cilj rada je poruka stručnoj javnosti, da korištenjem najnovijih metoda i tehnoloških postupaka inženjerskog održavanja velikih tehničkih sistema, primjenom procesa revitalizacije, njihov radni vijek može biti produžen za trećinu do polovine nominalnog radnog vijeka takvog sistema.

#### 4. Obrazovna djelatnost kandidata

1. Obrazovna djelatnost prije prvog i/ili poslednjeg izbora/reizbora:

Prije poslednjeg izbora kandidat je izvodio vježbe iz predmeta:

- ◆ Pouzdanost i održavanje tehničkih sistema na Fakultetu za proizvodnju i menadžment u Trebinju.

2. Obrazovna djelatnost poslije poslednjeg izbora/reizbora:

Poslije poslednjeg izbora kandidat je izvodio nastavu na Fakultetu za proizvodnju i menadžment iz sledećih predmeta:

- ◆ Pouzdanost i održavanje tehničkih sistema,
- ◆ Alati i pribori.

Kandidat je bio više puta mentor i član komisije za izradu više diplomskih radova.

Docent dr Vojin Vukotić je bio mentor završnog rada II ciklusa studija, kandidata Rajka Tanasijevića pod naslovom „*Prilog istraživanju revitalizacije velikih tehničkih sistema sa ciljem produženja radnog vijeka na primjeru rotornog bagera ER-1250*”, koji je odbranjen u Trebinju 14. 04. 2014. Godine.

3. Objavljene knjige

- ◆ **Dr. Vojin Vukotić:** Efektivnost i održavanje tehničkih sistema, Zavod za džbenike i nastavna sredstva, Istočno Sarajevo 2009.

Udžbenik su recenzirali Prof. dr Zvonimir Jugović, Tehnički fakultet, Čačak i Prof. dr Dragoljub Mučibabić, Fakultet za proizvodnju i menadžment, Trebinje. Rukopis udžbenika je objavljen sa ISBN 978-99955-0-549-3 (COBISS.BH-ID 1261336) i sadrži 206 strana sa brojnim grafikonima, slikama i tabelama. Udžbenik, po svom sadržaju je prilagođen nastavnom planu i programu predmetu Pouzdanost i održavanje tehničkih sistema na Fakultetu za proizvodnju i menadžment u Trebinju. Dakle, udžbenik je prevashodno namijenjen studentima pomenutog fakulteta, ali ga mogu koristiti i svi oni koji se bave problematikom iz djelokruga ove inženjerske djelatnosti. U udžbeniku, autor, koji je dokazani stručnjak iz oblasti mašinskog održavanja je, na sistematičan način, kroz 8 poglavlja, razradio oblasti koje su vezane za funkciju održavanja u organizacionoj strukturi proizvodne firme.

#### 5. Stručna djelatnost kandidata

1. Stručna djelatnost prije prvog i/ili poslednjeg izbora/reizbora:

- ◆ Inženjerska djelatnost

Stručna inženjerska djelatnost stečena je kroz dugogodišnji rad u Industriji alata Trebinje, na radnim mjestima od inženjera u pogonu (pripravnik) do tehničkog direktora fabrike. Takođe, ta inženjerska praksa se nastavila u Rudniku i Termoelektrani Gacko, na radnim mjestima od vodećeg nadzornog inženjera do direktora RJ Rudnika.

Kandidat je učestvovao u realizaciji sledećih internih stručnih projekata:

- ◆ **Vukotić V.**, Mahmutćehajić M.: Neka zapažanja na planu ispitivanja pouzdanosti rudarske opreme u sklopu kontinualnih BTO sistema „Gacko”, Mašinski fakultet, Mostar, 1984.,
- ◆ **Vukotić V.**, Grupa autora: Izveštaj o probnom radu BTO i BTED sistema rudnika, Gacko, 1985.,

- ♦ **Vukotić V.**, Grupa autora: Elaborat o ispitivanjima mogućnosti povećanja iskorištenja kapaciteta BTO i BTED kompleksa postavljenih u sklopu PK „Gračanica” rudnika Gacko,, IRI Tuzla, 1986.,
- ♦ **Vukotić V.**, Grupa autora: Završni izvještaj o investicionoj izgradnji objekata Rudnik i Termoelektrana „Gacko”, Gacko, 1983.,
- ♦ **Vukotić V.**, Grupa autora: Izvještaj o radu i iskustvima u probnom pogonu objekata Rudnik i Termoelektrana „Gacko”, Gacko, 1984.,
- ♦ **Vukotić V.:** Revizija „Tehničkog projekta rekonstrukcije pontona pumpnim agregatima DH 34,5-25 i pripadajućih cjevovoda”, Gacko, 1984.

### III ZAKLJUČNO MIŠLJENJE

Pregledom dostavljene konkursne dokumentacije, komisija zaključuje da se na konkurs za vanrednog profesora za užu naučnu oblast mašinstvo, prijavio jedan (1) kandidat - doc. dr Vojin Vukotić. Kandidat dr Vojin Vukotić je proveo dva izborna perioda u zvanju docenta (izbor i reizbor). Analizom više objavljenih naučnih i stručnih radova, komisija konstatuje da se skoro svi radovi odnose na konkretne inženjerske probleme koji se javljaju u praksi. Spoj dugogodišnjeg praktičnog iskustva kandidata i njegova naučna nadogradnja, garantuje primjenu ovih radova u rješavanju sličnih praktičnih problema. Svojim nastavnim i pedagoškim radom i iskustvom na Fakultetu za proizvodnju i menadžment u Trebinju, stekao je sve odlike nastavnika Univerziteta u Istočnom Sarajevu. Iskustvo i rezultate nastavnika je sticao od višeg asistenta do docenta, realizujući nastavu i na prvom i na drugom ciklusu studija. Kandidat dr Vojin Vukotić je bio mentor završnog rada II ciklusa studija. Sagledavajući cjelokupan obim rada kandidata i ostvarene rezultate, a u skladu sa članovima 77 i 78. Zakona o visokom obrazovanju (Sl. Glasnik Republike Srpske broj 73/10, 104/11, 84/12 i 108/13) i članom 38. Pravilnika o postupku i uslovima izbora akademskog osoblja Univerziteta u Istočnom Sarajevu (mart 2012.) Komisija za izbor u zvanje je mišljenja da *dr Vojin Vukotić ispunjava uslove za obavljanje poslova univerzitetskog nastavnika* i predlaže Naučno - nastavnom vijeću Fakulteta za proizvodnju i menadžment Trebinje i Senatu Univerziteta u Istočnom Sarajevu da *dr Vojina Vukotića izabere u zvanje vanrednog profesora za užu naučnu oblast „Mašinstvo”*.

Podgorica, Istočno Sarajevo, Trebinje,  
20.06.2014.

#### ČLANOVI KOMISIJE:

1.  \_\_\_\_\_

Prof. dr Radoš Bulatović, redovni profesor,  
Mašinski fakultet u Podgorici, Univerzitet Crne  
Gore, izbor u zvanje na predmetima Mašinski  
elementi i Pouzdanost i sigurnost elemenata i  
konstrukcija, predsjednik Komisije.

2.  \_\_\_\_\_

Prof. dr Ranko Antunović, vanredni profesor,  
Mašinski fakultet Istočno Sarajevo, Univerzitet u  
Istočnom Sarajevu, uža naučna oblast Primijenjena  
mekanika, član Komisije.

3.  \_\_\_\_\_

Prof. dr Petar Ivanković, vanredni profesor,  
Fakultet za proizvodnju i menadžment Trebinje,  
Univerzitet u Istočnom Sarajevu, uža naučna oblast  
Mašinstvo, član Komisije.

### IV IZDVOJENO ZAKLJUČNO MIŠLJENJE

Izdvojenog mišljenja članova Komisije nije bilo.