

ЗАХТЈЕВ
ЗА ДАВАЊЕ САГЛАСНОСТИ НА ПРИЈЕДЛОГ ТЕМЕ
ДОКТОРСКЕДИСЕРТАЦИЈЕ

Шифра за идентификацију дисертације: 4/2015

Шифра УДК (бројчано) 621.9.08

Веб адреса на којој се налази извјештај Комисије о научној заснованости теме:

<http://fpmtrebinje.com/wp/>

СЕНАТУ УНИВЕРЗИТЕТА У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ

Молим да у складу са чл. 149. Закона о високом образовању (Сл.гласник РС број 73/10, 104/11, 84/12 и 108/13) дате сагласност на приједлог теме докторске дисертације:

Назив дисертације : *Развој модела предикције процеса обраде бушењем на бази квалитета обрађене површине*

Научна област УДК (текст): Техника, Инжењерство, Механичка технологија, Израда или машинска обрада скидањем опиљака, Мјерење, испитивање

Презиме и име кандидата: Вучуревић Радослав

Ментор (име и презиме, звање): Проф. др Здравко Кривокапић, редовни професор (навести пет потпуних референци за радове ментора из научне области из које је тема дисертације):

1. O.Spaic, Z. Krivokapic, M.Sokovic, Prediction of tool condition by applying family of artificial neural networks, *Metalurgia International*, Vol.XVIII, No. 6, 2013, ISSN 1582 – 2214
2. O. Spaic, Z. Krivokapic, R. Ivankovic, Mathematical Modeling of Cutting Force as the Most Reliable Information Bearer on Cutting Tools Wearing Phenomenon, *Journal of Mechanics Engineering and Automation*, Vol. 3, No. 12, December 2013, p. 772-777, ISSN 2159-5283
3. Z. Krivokapic, V. Zogovic, O. Spaic, Using Neural Networks to Follow the Wear of a 390 Twist Drill, *Strojnicki vestnik, Journal of Mechanical Engineering*, Vol. 52, No. 7-8, 2006, p. 437-442, ISSN 0039-2480
4. Z. Krivokapic, V.Zogovic, O. Spaic, Following the Twist Drill (S390) Wear Using the Neural Networks, *International Conference on Management of Inovative Tehnologies, MIT 2005, Fiesa, Slovenia, 22nd – 24th September 2005.*
5. V. Zogovic, Z. Krivokapic, M. Vukcevic, Modeling position accuracy of drilled holes with neural network, *3th International Symposium on Intelligent Manufacturing Systems - IMS2001, Sakarya, Turkey, August 2001.*

Кратко образложење теме (до 100 ријечи):

Један од поузданих показатеља квалитета обраде скидањем струготине јесте и квалитет обрађене површине, изражен преко параметара храпавости и одступања од облика и положаја. Због тога је темом докторске дисертације планиран развој математичког модела и модела заснованог на вјештачкој интелигенцији за управљање процесом обраде на бази квалитета обрађене површине (параметара храпавости обрађене површине и одступања од облика и положаја) у функцији од улазних параметара процеса обраде, као и индиректних, лако мјерљивих параметара квалитета обраде, као што су аксијална сила бушења, обртни момент и ниво акустичне емисије. Модели ће бити развијени на основу експерименталних података добијених при

обради бушењем челика Č.1730, различите тврдоће завојним бургијама DIN 338 од брзорезног челика, произведених технологијом брушења и наоштрених нормално и крстасто.

ПОДАЦИ О КАНДИДАТУ

Презиме и име кандидата: Вучуревић Радослав

Назив завршеног факултета : Факултет за производњу и менаџмент Требиње

Одсек, група, смјер: Индустијски менаџмент

Година дипломирања: 2007.

Назив специјализације: -

Назив магистарске тезе : *Повећање нивоа способности процеса примјеном алата квалитета*

Научно подручје: Машинство

Година одбране: 2012.

Факултет и мјесто: Факултет за производњу и менаџмент Требиње

Број публикованих радова (навести референце за три најважнија рада кандидата из научне области из које је тема дисертације):

1. Р. Вучуревић, З. Кривокапић, Начини предвиђања квалитета обрађене површине и потенцијалне могућности даљих истраживања, Фестивал квалитета 2014, 41. Национална конференција о квалитету, Крагујевац, 22 - 23. мај 2014.
2. О. Spaić, Z. Krivokapić, B. Marinović, R. Vučurević, Cutting tools (twist drills) wear evaluation via torque, Annals of the Oradea University, Fascicle of Management and Technological Engineering, Volume XXII (XII), 2013/2, ISSN 1583-0691, CNCSIS Clasa B+, 2013, p. 233-238
3. Р. Вучуревић, З. Кривокапић, Статистичко оцјењивање способности процеса оштрења завојне биргије, Седамнаесто савјетовање SQM са међународним учешћем, Тиват, 23 – 25. септембар 2013. (Рад штампан у часопису *Квалитет и изврсност*, бр. 7-8, 2013, стр. 87-89, ISSN 2217-852X)

Назив и сједиште организације у којој је кандидат запослен: Универзитет у Источном Сарајеву, Факултет за производњу и менаџмент Требиње

Радно мјесто: Виши асистент

ПОТВРЂУЈЕМО ДА КАНДИДАТ ИСПУЊАВА УСЛОВЕ УТВРЂЕНЕ чл. 149. Закона о високом образовању (Сл.гласник РС број 73/10, 104/11, 84/12 и 108/13).

У прилогу достављамо: - Извјештај Комисије о оцјени научне заснованости теме
- Одлуку Наставно-научног вијећа високошколске установе о одобравању теме за израду докторске дисертације

Требиње, 29.05.2015. године

М.П.

ДЕКАН
Проф. др Душан Јокановић