

	<b>УНИВЕРЗИТЕТ У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ</b> Факултет за производњу и менаџмент Требиње					
	<i>Студијски програм: Индустијски менаџмент</i>					
	I циклус студија	III година студија				
<b>Пун назив предмета</b>	КОНВЕНЦИОНАЛНЕ ТЕХНОЛОГИЈЕ 3					
<b>Катедра</b>	Катедра за производно инжењерство – Факултет за производњу и менаџмент Требиње					
<b>Шифра предмета</b>	<b>Статус предмета</b>	<b>Семестар</b>	<b>ECTS</b>			
IM-24-1-075-6	Обавезан	VI	5			
<b>Наставник</b>	др Милан Вукчевић, редовни професор					
<b>Сарадник</b>	др Будимирка Мариновић, виши асистент					
<b>Фонд часова/ наставно оптерећење (седмично)</b>		<b>Индивидуално оптерећење студента (у сатима семестрално)</b>		<b>Коефицијент студентског оптерећења S<sub>0</sub></b>		
П	АВ	ЛВ	П	АВ	ЛВ	S <sub>0</sub>
2	2	0	2*15*1,4 = 42	2*15*1,4 = 42	0*15*1,4 = 0	1,4
укупно наставно оптерећење (у сатима, семестрално) 2*15 + 2*15 + 0*15 = 60			укупно студентско оптерећење (у сатима, семестрално) 2*15*1,4 + 2*15*1,4 + 0*15*1,4 = 84			
Укупно оптерећење предмета (наставно + студентско): 60 + 84 = 144 сати семестрално						
<b>Исходи учења</b>	Савладавањем овог предмета студент ће моћи да: 1. примјењује стечено знање из система и процеса у производном машинству, 2. примјењује стечено знање из економичности производње и заштите средине, 3. примјењује стечено знање из термичких обрада, 4. примјењује теоријске и практичне основе о актуелним технологијама и производним системима.					
<b>Условљеност</b>	Нема условљености.					
<b>Наставне методе</b>	Предавања, вјежбе, пројектни рад, индивидуални рад.					
<b>Садржај предмета по седмицама</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Увод и основни појмови. Пројектовање производње. Избор материјала.</li> <li>2. Системи и процеси у производном машинству.</li> <li>3. Избор технолошког процеса. Квалитет продукције.</li> <li>4. Аутоматизација и компјутеризација производње.</li> <li>5. Економичност производње. Заштита средине.</li> <li>6. Основи ливења метала. Течење метала у калупу. Преношење топлоте. Дефекти ливења.</li> <li>7. Топљење. Пећи. Поступци ливења метала. Ливење у калупима од мјешавине пијеска.</li> <li>8. Поступци: прецизно; у кокилама; под притиском; центрифугално. Пројектовање и економичност.</li> <li>9. Прерада пластичних маса. Поступци: екструдирање, ињекционо, ваздушно, ротационо.</li> <li>10. Обликовање: притиском, ливењем; пластичним деформисањем. Дизајн и економичност.</li> <li>11. Термичко сјечење. Репаратурно заваривање.</li> <li>12. Наваривање.</li> <li>13. Метализација: гасна, електролучна, плазмом.</li> <li>14. Тврдо хромирање. Заваривање и сјечење под водом.</li> <li>15. Лемљење. Заваривачко лемљење. Лијељење.</li> </ol>					
<b>Обавезна литература</b>						
<b>Аутор/ и</b>	<b>Назив публикације, издавач</b>	<b>Година</b>	<b>Странице (од-до)</b>			
Вукчевић, М.,М.	Увод у производне технологије I, Издавачки центар Цетиње	1994.				
Вукчевић, М.,М., Булатовић, М.,В.	Увод у производне технологије II, ЦИД, Подгорица	1996.				
<b>Допунска литература</b>						
<b>Аутор/ и</b>	<b>Назив публикације, издавач</b>	<b>Година</b>	<b>Странице (од-до)</b>			
Kalpakjan, S.	Manufacturing engineering and technology, Addison-Wesley Publishing Company	1995.				
<b>Обавезе, облици провјере знања и оцјењивање</b>	<b>Врста евалуације рада студента</b>		<b>Бодови</b>	<b>Процент</b>		
	Предиспитне обавезе					
	присуство предавањима/ вјежбама		5	5 %		
	позитивно оцјењен пројектни рад		25	25 %		
	први колоквијум		17,5	17,5 %		
	други колоквијум		17,5	17,5 %		
	Завршни испит					
		35	35 %			
УКУПНО			100	100 %		

<b>Веб страница</b>	<a href="http://fpmtrebinje.com/wp/wp-content/uploads/2016/11/8_IM_Konvencionalne_tehnologije_3.pdf">http://fpmtrebinje.com/wp/wp-content/uploads/2016/11/8_IM_Konvencionalne_tehnologije_3.pdf</a>
<b>Датум овјере</b>	11.10.2016. - XXIX сједница Вијећа Факултета за производњу и менаџмент Требиње