



| | | | | | | |
|--|---|---|---|---|---|----------------------|
|  | УНИВЕРЗИТЕТ У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ | | |  | | |
| | Факултет за производњу и менаџмент Требиње | | | | | |
| | Студијски програм: Индустриски менаџмент | | | | | |
| | I циклус студија | | III година студија | | | |
| Пун назив предмета | КОНВЕНЦИОНАЛНЕ ТЕХНОЛОГИЈЕ 3 | | | | | |
| Катедра | Катедра за производно инжењерство – Факултет за производњу и менаџмент Требиње | | | | | |
| Шифра предмета | | Статус предмета | | Семестар | ECTS | |
| IM-24-1-075-6 | | Обавезан | | VI | 5 | |
| Наставник | др Милан Вукчевић, редовни професор | | | | | |
| Сарадник | ма Александра Копривица, виши асистент | | | | | |
| Фонд часова/ наставно оптерећење (седмично) | | | Индивидуално оптерећење студента (у сатима семестрално) | | Коефицијент студентског оптерећења S₀ | |
| П | АВ | ЛВ | П | АВ | ЛВ | S₀ |
| 2 | 2 | 0 | 2*15*1,4 = 42 | 2*15*1,4 = 42 | 0*15*1,4 = 0 | 1,4 |
| укупно наставно оптерећење (у сатима, семестрално) 2*15 + 2*15 + 0*15 = 60 | | | укупно студентско оптерећење (у сатима, семестрално) 2*15*1,4 + 2*15*1,4 + 0*15*1,4 = 84 | | | |
| Укупно оптерећење предмета (наставно + студентско): 60 + 84 = 144 сати семестрално | | | | | | |
| Исходи учења | Савладавањем овог предмета студент ће моћи да: 1. примјењује стечено знање из система и процеса у производном машинству, 2. примјењује стечено знање из економичности производње и заштите средине, 3. примјењује стечено знање из технологије ливења метала и пластичних маса, 4. примјењује стечено знање из области заваривања и метализације метала. | | | | | |
| Условљеност | Нема условљености. | | | | | |
| Наставне методе | Предавања, вјежбе, пројектни рад, индивидуални рад. | | | | | |
| Садржај предмета по седмицама | <ol style="list-style-type: none"> 1. Увод и основни појмови. Пројектовање производње. Избор материјала. 2. Системи и процеси у производном машинству. 3. Избор технолошког процеса. Квалитет продукције. 4. Аутоматизација и компјутеризација производње. 5. Економичност производње. Заштита средине. 6. Основи ливења метала. Течење метала у калупу. Преношење топлоте. Дефекти ливења. 7. Топљење. Пећи. Поступци ливења метала: Ливење у калупима од мјешавине пијеска. 8. Поступци ливења метала: прецизно, у кокилама, под притиском, центрифугално. Пројектовање технологије ливења и економичност. 9. Прерада пластичних маса. Поступци: екструдирање, ињекционо, ваздушно, ротационо. 10. Обликовање пластичних маса: притиском, ливењем, пластичним деформисањем. Дизајн и економичност. 11. Термичко сјечење. Репаратурно заваривање. 12. Наваривање. 13. Метализација: гасна, електролучна, плазмом. 14. Тврдо хромирање. Заваривање и сјечење под водом. 15. Лемљење. Заваривачко лемљење. Лијепљење. | | | | | |
| Обавезна литература | | | | | | |
| Аутор/ и | | Назив публикације, издавач | | Година | Странице (од-до) | |
| Вукчевић, М. М., Шибалић, В. Н. | | Технологија машинске обраде, Универзитет Црне Горе, Машински факултет Подгорица | | 2017. | | |
| Вукчевић, М. М. | | Увод у производне технологије I, Издавачки центар Цетиње | | 1994. | | |
| Допунска литература | | | | | | |
| Аутор/ и | | Назив публикације, издавач | | Година | Странице (од-до) | |
| Kalpakjan, S. | | Manufacturing engineering and technology, Addison-Wesley Publishing Company | | 1995. | | |
| Обавезе, облици провјере знања и оцјењивање | Врста евалуације рада студента | | | Бодови | Процент | |
| | Предиспитне обавезе | | | | | |
| | пројектни рад | | | 20 | 20 % | |
| | први колоквијум | | | 25 | 25 % | |
| | други колоквијум | | | 25 | 25 % | |
| Завршни испит | | | | 30 | 30 % | |

| | | | |
|---------------------|---|-----|-------|
| | УКУПНО | 100 | 100 % |
| Веб страница | http://fpmtrebinje.com/wp/wp-content/uploads/2016/11/8_IM_Konvencionalne_tehnologije_3.pdf | | |
| Датум овјере | 23.09.2019. - LV сједница Вијећа Факултета за производњу и менаџмент Требиње | | |