

ПИТАЊА ЗА ЗАВРШНИ ИСПИТ

1. Основи производних технологија
2. Механика резања
3. Процес стварања струготине у зони резања
4. Формирање струготине према првобитној теорији
5. Савремени модели формирања струготине
6. Степен сабијања струготине
7. Силе резања
8. Снага и утрошени рад при резању
9. Мјерење сила и момената резања
10. Термодинамика процеса резања – топлота резања
11. Термодинамика процеса резања – температура резања
12. Мјерење температуре резања
13. Природа триболошких процеса
14. Хабање резних елемената алата
15. Критеријуми затупљења алата
16. Постојаност резних алата
17. Квалитет и тачност обраде, квалитет обрађене површине
18. Геометријска тачност обраде
19. Хлађење и подмазивање у процесу обраде резањем, средства за хлађење и подмазивање, основне карактеристике расхладно подмазујућих средстава
20. Материјали за израду резних алата, високолегирани алатни челици и тврди метали
21. Алатна керамика, дијаманти и супертврди алатни материјали
22. Основне операције и алати код обраде стругањем
23. Основни елементи и углови стругарског ножа
24. Отпори резања код стругања
25. Обрада рендисањем - основне операције и алати, отпори резања
26. Основне операције и алати код обраде бушењем
27. Отпори резања код бушења
28. Основне операције и алати код обраде глодањем
29. Отпори резања код глодања
30. Основне операције код обраде брушењем
31. Алати за брушење, избор алата за брушење
32. Отпори резања код брушења
33. Обрада на тестерама
34. Обрада провлачењем
35. Обрада глачањем и хоновањем

Асистент: Мр Радислав Брђанин

Наставник: Проф. др Обрад Спаић