

# УПРАВЉАЊЕ ПРОИЗВОДЊОМ

## ПИТАЊА ЗА II КОЛОКВИЈУМ

1. На која питања даје одговор планирање средстава за рад?
2. Које су одлуке резултат агрегатног планирања?
3. На шта утичу одлуке о капацитетима, а на шта одлуке о терминирању?
4. Чиме се могу апсорбовати мале варијације у прогнози, а чиме велике?
5. Који су начини прилагођавања грешкама код предвиђања?
6. Које су двије основне вриједности прогнозе?
7. Које су најпознатије квантитативне, а које квалитативне методе предвиђања?
8. Која је разлика између квалитативних и квантитативних метода предвиђања?
9. Који су најважнији фактори за избор методе предвиђања?
10. Која су три кључна питања код доношења одлука о средствима за рад?
11. Који су основни фактори који утичу на елементе стратегије средстава за рад?
12. Које су основне стратегије с обзиром на величину резерве у капацитетима?
13. Који су основни кораци у анализи стратегије средстава за рад?
14. Навести три примјера за величину капацитета.
15. Шта је капацитет, вршни и одрживи капацитет?
16. Којим се методама најчешће израђују дугорочне, а којим краткорочне прогнозе?
17. Које се одлуке доносе агрегатним планирањем?
18. Које су основне карактеристике агрегатног планирања?
19. Које су двије опције код агрегатног планирања?
20. Који су основни начини модификовања потражње, а који понуде?
21. Које су основне стратегије агрегатног планирања?
22. Која је разлика између стратегије “лова” и стратегије “држање нивоа људских ресурса”?
23. Навести основне моделе и технике агрегатног планирања.
24. У чему је основна разлика између агрегатног планирања и терминирања?
25. Који су проблеми терминирања код линијских процеса?
26. Написати образац за вријеме истека залиха код терминирања линијских процеса.
27. Израчунати вријеме истека залиха на крају 1., 2. и 3. седмице за производе чија је величина серије (количина производње), залихе и прогноза потражње дата у следећој табели.
- 28.

Производ	Подаци о потражњи			Подаци о понуди		
	Залихе јединица производа	Седмична потражња у јединицама производа	Вријеме истека залиха у седмицама	Величина серије у јединицама производа	Количина производње у јединицама седмично	Вријеме за производњу серије у седмицама
A	X1	A	X1	A	X1	A
B	X2	B	X2	B	X2	B
C	X3	C	X3	C	X3	C
D	X4	D	X4	D	X4	D
Укупно						

Крај 1. седмице		Крај 2. седмице		Крај 3. седмице		Крај 4. седмице	
Залихе	Вријеме истека залиха	Залихе	Вријеме истека залиха	Залихе	Вријеме истека залиха	Залихе	Вријеме истека залиха

29. Које су последице прекидних процеса?
30. Које се методе користе за рјешење проблема чекања у реду код прекидних процеса?
31. Која је сврха input-output контроле?
32. Шта даје оптерећење пословима и какво може бити?
33. Која је најстарија метода за одређивање редослиједа послова?
34. Која се правила вреднују код правила послова према хитности?
35. На која питања даје одговор систем терминирања?
36. Које функције изводи компјутеризовани CRP систем?
37. За врло једноставну радионицу са 3 радна центра (А,В,С) од којих сваки располаже једном машином на којој се обавља 3 посла (1,2,3) временски програмирати и извршити оптерећивање пословима према напријед/назад.

Посао	Радни центар/ сати рада машине	Рок извршења
1	A/x <sub>1</sub> , B/y <sub>1</sub> , C/z <sub>1</sub>	m
2	B/y <sub>2</sub> , A/x <sub>2</sub>	n
3	C/z <sub>3</sub> , B/y <sub>3</sub> , A/x <sub>1</sub>	k

38. Примјеном Гантовог дијаграма одредити редослијед послова за послове приказане слиједећој табели. Редослијед послова је:

Посао	Радни центар/ сати рада машине	Рок извршења
1	A/x <sub>1</sub> , B/y <sub>1</sub> , C/z <sub>1</sub>	m
2	B/y <sub>2</sub> , A/x <sub>2</sub>	n
3	C/z <sub>3</sub> , B/y <sub>3</sub> , A/x <sub>1</sub>	k

39. Који подпроцеси чине процес снабдијевања?
40. Шта се дефинише у подпроцесу набавке, а шта у подпроцесу обезбјеђења производних процеса потребним ресурсима?
41. Шта обезбјеђује постојање залиха?
42. Који су разлози смањења залиха?
43. Који је циљ управљања залихама?
44. Навести основне врсте залиха.

45. Који су основни разлози држања залиха?
46. Који су основни проблеми у управљању залихама?
47. Које трошкове обухватају трошкови залиха?
48. Нацртати шему зависне и независне тражње.
49. Написати образац и нацртати дијаграм Вилсонове формуле за економску количину наруџбе.
50. Нацртати дијаграм и навести параметре којим је одређен P/Q систем.
51. У шта експлодира главни термински план код ППМ система?
52. Навести примјену ППМ система I, II и III типа.
53. Који су основни дијелови ППМ система, осим експлозије дијелова?
54. Навести 5 елемената неопходних за успјешну примјену ППМ система.
55. Урадити план потреба материјала (експлозију саставних дијелова) за производњу клубског стола који се састоји од 4 ноге, средње плоче и горње плоче.

Активност	Седмице
Монтажа стола*	1
Производња нога	2
Набавка средње плоче	1
Набавка горње плоче	2

\* Претпоставља да су на располагању, горња плоча, средња плоча и ноге.

	Седмица					
	1	2	3	4	5	6
<b>Столови</b>						
Бруго потребе				x	y	z
Расположиво		$x_1$	$Y_1$			
Нето потребе						
Планирано/ лансирано РН						
<b>Горња плоча</b>						
Бруго потребе						
Расположиво			$X_2$	$Y_2$		
Нето потребе						
Планирано/ лансирано РН						
<b>Средња плоча</b>						
Бруго потребе						
Расположиво	$X_3$	$Y_3$				
Нето потребе						
Планирано/ лансирано РН						
<b>Ноге</b>						
Бруго потребе						
Расположиво	$x_4$		$y_4$			
Нето потребе						
Планирано/ лансирано РН						