
	УНИВЕРЗИТЕТ У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ					
	Факултет за производњу и менаџмент Требиње					
	Студијски програм: Индустијски менаџмент					
	I циклус студија		II година студија			
Пун назив предмета	КОНВЕНЦИОНАЛНЕ ТЕХНОЛОГИЈЕ 1					
Катедра	Катедра за производно инжењерство – Факултет за производњу и менаџмент Требиње					
Шифра предмета	Статус предмета	Семестар	ECTS			
IM-24-1-073-4	Обавезан	IV	5			
Наставник/-ци	др Обрад Спаић, ванредни професор					
Сарадник/-ци	мр Радислав Брђанин, виши асистент					
Фонд часова/ наставно оптерећење (седмично)		Индивидуално оптерећење студента (у сатима семестрално)			Коефицијент студентског оптерећења S_o	
П	АВ	ЛВ	П	АВ	ЛВ	S_o
2	1	1	2*15*1,4 = 42	1*15*1,4 = 21	1*15*1,4 = 21	1,4
укупно наставно оптерећење (у сатима, семестрално) 2*15 + 1*15 + 1*15 = 60			укупно студентско оптерећење (у сатима, семестрално) 2*15*1,4 + 1*15*1,4 + 1*15*1,4 = 84			
Укупно оптерећење предмета (наставно + студентско): 60 + 84 = 144 сати семестрално						
Исходи учења	Савладавањем овог предмета студент ће бити способан да: 1. разумије теорију резања, 2. пројектује технолошки поступак обрадом резањем, 3. израчуна мјеродавне режиме за поступке обраде резањем, 4. изабере резни алат и машину за пројектовани технолошки поступак.					
Условљеност	Нема условљености.					
Наставне методе	Предавања, вјежбе.					
Садржај предмета по седмицама	<ol style="list-style-type: none"> Обрада резањем. Механика резања: Процес стварања струготине у зони резања. Модели формирања струготине. Врсте струготине. Степен сабијања струготине. Механика резања: Силе резања. Угао смицања струготине. Насlage на резном клину. Снага резања. Утрошени рад при обради резањем. Термодинамика резања: Топлота резања. Температура резања. Резни алати: Основна геометрија резних алата. Дефинисање резне геометрије алата. Материјали за израду резних алата: Брзорезни челици. Тврди метали. Алатна керамика. Дијаманти. Супертврди алатни материјали. Трибологија процеса резања. Трошење резних алата. Зоне хабања. Криве хабања. Критеријуми затупљења алата. Постојаност р/а. Интегритет обрађене површине: Тачност обраде. Квалитет обрађене површине. Параметри профила површине. Класе површинске хрпавости. Средства за хлађење и подмазивање (СХИП): Основна дејства СХИП. Довођење СХИП у зону резања. Еколошки аспекти СХИП. Обрада стругањем. Основне операције и алати. Основни елементи стругарског ножа. Отпори резања. Режији резања. Машине за обраду стругањем. Обрада рендисањем. Основне операције и алати. Режији резања. Машине за обраду рендисањем. Обрада бушењем. Основне операције и алати. Отпори резања код бушења. Режији резања. Машине за обраду бушењем. Обрада глодањем: Основне операције и алати. Обрада глодањем: Отпори резања. Режији резања. Машине за обраду глодањем. Обрада брушењем. Основне операције и алати. Отпори резања. Режији резања. Машине за обраду брушењем. Остали конвенционални поступци обраде резањем. Обрада на тестерама. Обрада провлачењем. Обрада глачањем. Обрада хоновањем. Неконвенционални поступци обраде. Обрада ултразвуком. Електроерозиона обрада. Обрада ласером. Комбиновани поступци обраде. 					
Обавезна литература						
Аутор/ и	Назив публикације, издавач	Година	Странице (од-до)			
Спаић, О.	Теорија резања, Факултет за производњу и менаџмент Требиње	2016.				
Глушчевић, Р.	Машинска обрада резањем, Факултет за производњу и менаџмент Требиње	2001.				
Миликић, Д.	Технологија обраде резањем, Општа и примењена	2003.				

	теорија, Универзитет у Новом Саду, Факултет техничких наука			
Допунска литература				
Аутор/ и	Назив публикације, издавач	Година	Странице (од-до)	
Николић, Д., Јовановић, Т. Станић, Ј., Гајовић, В.	Машинака обрада I, Приручник за прорачун меродавних режима машинске обраде резањем, Машински факултет Београд	1997.		
Недић, Б., Лазић, М.	Производне технологије, Обрада метала резањем, Предавања, Машински факултет Крагујевац	2007.		
Радовановић, М.	Технологија машиноградње, Обрада резањем, Универзитет у Нишу, Машински факултет	2002.		
Обавезе, облици провјере знања и оцјењивање	Врста евалуације рада студента		Бодови	Процент
	Предиспитне обавезе			
		графички рад	20	20 %
		први колоквијум	20	20 %
		други колоквијум	20	20 %
	Завршни испит			
		завршни испит (усмени/ писмени)	40	40 %
	УКУПНО		100	100 %
Web страница	http://www.fpm.ues.rs.ba/wp-content/uploads/2021/11/11_IM_Konvencionalne-tehnologij-1.pdf			
Датум овјере	27.10.2021. – 67. сједница Наставно-научног Вијећа Факултета за производњу и менаџмент Требињење			