

	УНИВЕРЗИТЕТ У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ					
	Факултет за производњу и менаџмент Требиње					
	Студијски програм: Индустрijски менаџмент					
	I циклус студија		II година студија			
Пун назив предмета	ОСНОВИ МЕНАЏМЕНТА					
Катедра	Катедра за менаџмент у индустрији – Факултет за производњу и менаџмент Требиње					
Шифра предмета	Статус предмета	Семестар	ECTS			
IM-24-1-060-3	Обавезан	III	6			
Наставник/ -ци	др Илинка Унковић, редовни професор					
Сарадник/ -ци	ма Мирјана Јокановић, виши асистент					
Фонд часова/ наставно оптерећење (седмично)		Индивидуално оптерећење студента (у сатима семестрално)			Коефицијент студентског оптерећења S₀	
П	АВ	ЛВ	П	АВ	ЛВ	S₀
3	2	0	3*15*1,4 = 63	2*15*1,4 = 42	0*15*1,4 = 0	1,4
укупно наставно оптерећење (у сатима, семестрално) 3*15 + 2*15 + 0*15 = 75			укупно студентско оптерећење (у сатима, семестрално) 3*15*1,4 + 2*15*1,4 + 0*15*1,4 = 105			
Укупно оптерећење предмета (наставно + студентско): 75 + 105 = 180 сати семестрално						
Исходи учења	Савладавањем овог предмета студент ће бити оспособљен да: 1. оцјени примјену мисије менаџмента у организацији, 2. анализира ефикасност, ефективност и конкурентност, 3. планира, организује, управља кадровима, контролише, учествује у развоју лидерства, 4. користи стечена знања из основа менаџмента при избору и предлогу одговарајућих рјешења за стратегијски менаџмент.					
Условљеност	Нема условљености.					
Наставне методе	предавања, вјежбе, семинарска настава, писани радови, анализе случајева, индивидуални рад.					
Садржај предмета по седмицама	1. Појам менаџмента, мисија менаџмента у организацији. 2. Развој менаџмента и теорије менаџмента. 3. Окружење организације. 4. Обликовање визије и мисије организације. 5. Животни циклус предузећа. 6. Менаџмент процеси. 7. Стратегијски менаџмент и планирање. 8. Процес организовања. 9. Процес кадрована. 10. Процес вођења. 11. Процес контроле. 12. Процес одлучивања. 13. Комуницирање и доношење одлука. 14. Увод у управљање организационим промјенама. 15. Савремени концепти менаџмента: BPR, TQM и учећа организација.					
Обавезна литература						
Аутор/ и	Назив публикације, издавач			Година	Странице (од-до)	
Лојпур, А.	Менаџмент, Економски факултет, Подгорица			2018.		
Инић, Б.	Менаџмент 1, ФТБ Београд			2002.		
Допунска литература						
Аутор/ и	Назив публикације, издавач			Година	Странице (од-до)	
Ратковић, Р.	Интегрисани систем менаџмента, теорија и пракса, Београд			2014.		
Ћосић, И.; Шешлија, Д.; Видицки, П.	Основе индустријског инжењерства и менаџмента - системски прилаз, Универзитет у Новом Саду, Факултет техничких наука, Нови Сад			2018.		
Обавезе, облици провјере знања и оцјењивање	Врста евалуације рада студента			Бодови	Процент	
	Предиспитне обавезе					
	присуство предавањима/ вјежбама			2	2 %	
	позитивно оцјењен семинарски рад			3	3 %	
	први колоквијум			25	25 %	
	други колоквијум			25	25 %	
Завршни испит						
завршни испит (усмени)			45	45 %		

	УКУПНО	100	100 %
Веб страница	http://www.fpm.ues.rs.ba/wp-content/uploads/2021/11/5_IM_Osnovi-menadzmenta.pdf		
Датум овјере	27.10.2021. – 67. сједница Наставно-научног Вијећа Факултета за производњу и менаџмент Требињење		