
	УНИВЕРЗИТЕТ У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ					
	Факултет за производњу и менаџмент Требиње					
	Студијски програм: Индустијски менаџмент					
	I циклус студија		IV година студија			
Пун назив предмета	ПРОЈЕКТОВАЊЕ ПРОИЗВОДНИХ СИСТЕМА					
Катедра	Катедра за производно инжењерство – Факултет за производњу и менаџмент Требиње					
Шифра предмета	Статус предмета	Семестар	ECTS			
Наставник/ -ци	др Жељко Ђурић, ванредни професор					
Сарадник/ -ци	Милица Радовановић, асистент					
Фонд часова/ наставно оптерећење (седмично)		Индивидуално оптерећење студента (у сатима семестрално)			Коефицијент студентског оптерећења S₀	
П	АВ	ЛВ	П	АВ	ЛВ	S₀
2	2	0	2*15*1,4 = 42	2*15*1,4 = 42	0*15*1,4 = 0	1,4
укупно наставно оптерећење (у сатима, семестрално) 2*15 + 2*15 + 0*15 = 60			укупно студентско оптерећење (у сатима, семестрално) 2*15*1,4 + 2*15*1,4 + 0*15*1,4 = 84			
Укупно оптерећење предмета (наставно + студентско): 60 + 84 = 144 сати семестрално						
Исходи учења	Савладавањем овог предмета студент ће бити оспособљен да: <ol style="list-style-type: none"> 1. Развије и пројектује производни систем, 2. Препозна и разумије значај производње и производа као суштинске сврхе производног система, 3. Анализира програм производње и токове материјала, као основу за пројектовање структуре производног система и подлогу за пројектовање токова енергије и информација, 4. Ријешава ефективно функционисање процеса у производњи примјеном савремених техничких рјешења уз задовољење техничких и економских показатеља, 5. Примјењује стечена знања о предузећу као интегрисаној цјелини и вези функције производње са осталим функцијама система - предузећа. 					
Условљеност	Нема условљености.					
Наставне методе	Предавања, вјежбе, семинарска настава.					
Садржај предмета по седмицама	<ol style="list-style-type: none"> 1. Уводна разматрања - структура предмета 2. Основни елементи производних система 3. Производ и програм производње 4. Процес рада и капацитет система 5. Обликовање токова материјала 6. Појединачни прилаз у обликовању токова материјала 7. Групни прилаз у обликовању токова материјала 8. Процесни и предметни прилаз у обликовању структура 9. Општи модел токова материјала 10. Уравнотежење процеса рада 11. Основне подлоге за пројектовање структура 12. Одређивање величина процеса рада 13. Обликовање просторних структура 14. Основне карактеристике производних система 15. Локација производних система 					
Обавезна литература						
Аутор/и	Назив публикације, издавач	Година	Странице (од-до)			
Зеленовић, Д.	Пројектовање производних система, Факултет техничких наука, Нови Сад	2012.				
Допунска литература						
Аутор/и	Назив публикације, издавач	Година	Странице (од-до)			
Зеленовић, Д., Ћосић, И., Максимовић, Р., Максимовић, А.	Приручник за пројектовање производних система, Факултет техничких наука, Нови Сад	2003.				
Булатовић, М.,	Основе пројектовање производних система, уџбеник, Машински факултет Подгорица, Универзитет Црне Горе	2010.				
Обавезе, облици	Врста евалуације рада студента			Бодови	Процент	

проvjере знања и оцјењивање	Предиспитне обавезе		
	присуство предавањима/вјежбама	5	5 %
	пројектни задатак	15	15 %
	први колоквијум	20	20 %
	други колоквијум	20	20 %
	Завршни испит		
	завршни испит (усмени)	40	40 %
УКУПНО	100	100 %	
Web страница	http://www.fpm.ues.rs.ba/wp-content/uploads/2021/11/6_IM_Projektovanje-proizvodnih-sistema.pdf		
Датум овјере	27.10.2021. – 67. сједница Наставно-научног Вијећа Факултета за производњу и менаџмент Требињење		