

	УНИВЕРЗИТЕТ У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ					
	Факултет за производњу и менаџмент Требиње					
	Студијски програм: Индустијски менаџмент					
	I циклус студија		III година студија			
Пун назив предмета	КОНВЕНЦИОНАЛНЕ ТЕХНОЛОГИЈЕ 3					
Катедра	Катедра за производно инжењерство – Факултет за производњу и менаџмент Требиње					
Шифра предмета	Статус предмета	Семестар	ECTS			
IM-24-1-075-6	Обавезан	VI	5			
Наставник	др Обрад Спаић, ванредни професор					
Сарадник	ма Александра Копривица, виши асистент					
Фонд часова/ наставно оптерећење (седмично)		Индивидуално оптерећење студента (у сатима семестрално)			Коефицијент студентског оптерећења S₀	
П	АВ	ЛВ	П	АВ	ЛВ	S₀
2	2	0	2*15*1,4 = 42	2*15*1,4 = 42	0*15*1,4 = 0	1,4
укупно наставно оптерећење (у сатима, семестрално) 2*15 + 2*15 + 0*15 = 60			укупно студентско оптерећење (у сатима, семестрално) 2*15*1,4 + 2*15*1,4 + 0*15*1,4 = 84			
Укупно оптерећење предмета (наставно + студентско): 60 + 84 = 144 сати семестрално						
Исходи учења	Савладавањем овог предмета студент ће моћи да: 1. примјењује стечено знање из система и процеса у производном машинству, 2. примјењује стечено знање из економичности производње и заштите средине, 3. примјењује стечено знање из технологије ливења метала и пластичних маса, 4. примјењује стечено знање из области заваривања и метализације метала.					
Условљеност	Нема условљености.					
Наставне методе	Предавања, вјежбе, пројектни рад, индивидуални рад.					
Садржај предмета по седмицама	<ol style="list-style-type: none"> 1. Увод и основни појмови. Пројектовање производње. Избор материјала. 2. Системи и процеси у производном машинству. 3. Избор технолошког процеса. Квалитет продукције. 4. Аутоматизација и компјутеризација производње. 5. Економичност производње. Заштита средине. 6. Основи ливења метала. Течење метала у калупу. Преношење топлоте. Дефекти ливења. 7. Топљење. Пећи. Поступци ливења метала: Ливење у калупима од мјешавине пијеска. 8. Поступци ливења метала: прецизно, у кокилама, под притиском, центрифугално. Пројектовање технологије ливења и економичност. 9. Прерада пластичних маса. Поступци: екструдирање, ињекционо, ваздушно, ротационо. 10. Обликовање пластичних маса: притиском, ливењем, пластичним деформисањем. Дизајн и економичност. 11. Термичко сјечење. Репаратурно заваривање. 12. Наваривање. 13. Метализација: гасна, електролучна, плазмом. 14. Тврдо хромирање. Заваривање и сјечење под водом. 15. Лемљење. Заваривачко лемљење. Лијење. 					
Обавезна литература						
Аутор/ и	Назив публикације, издавач			Година	Странице (од-до)	
Вукчевић, М. М., Шибалић, В. Н.	Технологија машинске обраде, Универзитет Црне Горе, Машински факултет Подгорица			2017.		
Вукчевић, М. М.	Увод у производне технологије I, Издавачки центар Цетиње			1994.		
Допунска литература						
Аутор/ и	Назив публикације, издавач			Година	Странице (од-до)	
Kalpakjan, S.	Manufacturing engineering and technology, Addison-Wesley Publishing Company			1995.		
Обавезе, облици провјере знања и оцјењивање	Врста евалуације рада студента			Бодови	Процент	
	Предиспитне обавезе					
	пројектни рад			20	20 %	
	први колоквијум			25	25 %	
	други колоквијум			25	25 %	
	Завршни испит					
				30	30 %	
УКУПНО			100	100 %		

Web страница	http://www.fpm.ues.rs.ba/wp-content/uploads/2021/11/8_IM_Konvensionalne-tehnologije-3.pdf
Датум овјере	27.10.2021. – 67. сједница Наставно-научног Вијећа Факултета за производњу и менаџмент Требиње