

		УНИВЕРЗИТЕТ У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ Факултет за производњу и менаџмент Требиње					
		Студијски програм: Индустијски менаџмент					
		II циклус студија		V година студија			
Пун назив предмета		ПРОИЗВОДНИ ПРОЦЕСИ УЗ ПОДРШКУ РАЧУНАРА					
Катедра		Катедра за производно инжењерство – Факултет за производњу и менаџмент Требиње					
Шифра предмета			Статус предмета		Семестар		ECTS
IM-21-2-135-9			Изборни		IX		5
Наставник/ -ци		др Славиша Мољевић, ванредни професор					
Сарадник/ -ци		др Славиша Мољевић, ванредни професор					
Фонд часова/ наставно оптерећење (седмично)			Индивидуално оптерећење студента (у сатима семестрално)			Коефицијент студентског оптерећења S_o	
П	АВ	ЛВ	П	АВ	ЛВ	S_o	
2	0	2	$2*15*1,4 = 42$	$0*15*1,4 = 0$	$2*15*1,4 = 42$	1,4	
укупно наставно оптерећење (у сатима, семестрално) $2*15 + 0*15 + 2*15 = 60$			укупно студентско оптерећење (у сатима, семестрално) $2*15*1,4 + 0*15*1,4 + 2*15*1,4 = 84$				
Укупно оптерећење предмета (наставно + студентско): $60 + 84 = 144$ сати семестрално							
Исходи учења		Савладавањем овог предмета студент ће бити оспособљен да: 1. користи и примјењује CAD, CAPP и CIM системе, 2. примјењује рачунарске системе за пројектовање CNC система, 3. врши планирање и управљање производњом помоћу рачунара, 4. интегрише производне системе - CIM.					
Условљеност		Нема условљености.					
Наставне методе		Предавања, вјежбе, семинарска настава.					
Садржај предмета по седмицама		1. Токови информација у производним системима, рачунарски информациони системи. 2. Базе података и системи за управљање базама података у производним системима. 3. СА системи и стандарди у производњи. CAD системи. 4. Параметарско моделирање и дефинисање облика. 5. Технике за геометријско моделирање код CAD система. 6. Креирање техничких цртежа и израда склопова и под склопова. 7. Пројектовање за производњу и анализа технологијности. 8. CAPP системи. 9. Рачунарски системи за програмирање CNC система. 10. CAM системи. 11. Планирање и управљање производњом уз помоћ рачунара. 12. Мониторинг процеса уз помоћ рачунара. 13. Симултано пројектовање производа и технологија. 14. Реверзно инжењерство. Методе брзе израде прототипова. 15. Интеграција производње – CIM системи.					
Обавезна литература							
Аутор/ и		Назив публикације, издавач			Година	Странице (од-до)	
Toogood, R.		Pro/Engineer wildfire 4.0, Компјутер библиотека			2008.		
Cris Mc, M.		CAD/CAM, Addison Wesley			1998.		
Допунска литература							
Аутор/ и		Назив публикације, издавач			Година	Странице (од-до)	
М. Огризовић		Програмирање савремених CNC машина са ProEngineer/ProNC 4th Axis, MASTER CAM, SolidCAM, Компјутер библиотека			2012.		
		Creo, Manual			2015.		
Обавезе, облици провјере знања и оцењивање		Врста евалуације рада студента				Бодови	Проценат
		Предиспитне обавезе					
		присуство предавањима/ вјежбама				5	5 %
		позитивно оцењен семинарски рад				10	10 %
		први колоквијум				20	20 %
други колоквијум				20	20 %		

	Завршни испит		
	завршни испит (усмени)	45	45 %
	УКУПНО	100	100 %
Веб страница	http://www.fpm.ues.rs.ba/wp-content/uploads/2022/01/5_2_IM_Proizvodni_procesi_uz_podrsku_racunara.pdf		
Датум овјере	25.10.2021.- 67. сједница Вијећа Факултета за производњу и менаџмент Требиње		