

		УНИВЕРЗИТЕТ У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ					
		Факултет за производњу и менаџмент Требиње					
		Студијски програм: Индустијски менаџмент					
		II циклус студија		V година студија			
Пун назив предмета		НЕКОНВЕНЦИОНАЛНЕ ТЕХНОЛОГИЈЕ ОБРАДЕ					
Катедра		Катедра за производно машинство - Машински факултет Источно Сарајево					
Шифра предмета			Статус предмета		Семестар		ECTS
IM-21-2-131-9			Изборни		IX		5
Наставник/ -ци		др Обрад Спаић, ван. проф, др Радослав Вучуревић, доцент					
Сарадник/ -ци		ма Александра Копривица, виши асистент					
Фонд часова/ наставно оптерећење (седмично)			Индивидуално оптерећење студента (у сатима семестрално)			Коефицијент студентског оптерећења S₀	
П	АВ	ЛВ	П	АВ	ЛВ	S₀	
3	0	2	3*15*1,4 = 63	0*15*1,4 = 0	2*15*1,4 = 42	1,4	
укупно наставно оптерећење (у сатима, семестрално) 3*15 + 0*15 + 2*15 = 75			укупно студентско оптерећење (у сатима, семестрално) 3*15*1,4 + 0*15*1,4 + 2*15*1,4 = 105				
Укупно оптерећење предмета (наставно + студентско): 75 + 105 = 180 сати семестрално							
Исходи учења		Савладавањем овог предмета студент ће бити оспособљен да:					
		1. анализира техно-економске оправданости примјене појединих врста неконвенционалних поступака обраде (НПО),					
		2. пројектује технологију израде производа сложених површина и конфигурација примјеном НПО,					
		3. идентификује и бира НПО, опрему и параметре процеса за конкретне услове и					
Условљеност		Нема условљености.					
Наставне методе		Предавања, вјежбе, семинарска настава.					
Садржај предмета по седмицама		1. Карактеристике конвенционалних технологија обраде,					
		2. Идентификација потреба за неконвенционалним технологијама обраде,					
		3. Основе карактеристике и класификација неконвенционалних технологија обраде,					
		4. Електрохемијска обрада (ECM),					
		5. Електроерозиона обрада (EDM),					
		6. Обрада електронском снопом (EBM).					
		7. Обрада ласером (LBM),					
		8. Обрада плазмом (PJM).					
		9. Обрада ултразвуком (USM).					
		10. Хемијска обрада (CM).					
		11. Обрада воденим млазом (WJM) и абразивним воденим млазом (AJM),					
		12. Обрада експлозијом (EHDM),					
		13. Остале неконвенционалне технологије обраде,					
		14. Комбиноване неконвенционалне технологије обраде,					
		15. Заваривање FSW технологијом.					
(За све поступке обраде разматрају се принципи обраде, теоријске основе, карактеристике обраде, технолошки параметри, режими обраде, алати, поступци и типске операције, машине и примјена појединих поступака).							
Обавезна литература							
Аутор/ и		Назив публикације, издавач			Година	Странице (од-до)	
Микић, Д		Некнвенционални поступци обраде, Факултет техничких наука, Нови Сад			2002.		
Лазаревић, Д., Радовановић, М.		Неконвенционалне методе – обрада материјала одношењем, Универзитет у Нишу, Машински факултет у Нишу			1994.		
Допунска литература							
Аутор/ и		Назив публикације, издавач			Година	Странице (од-до)	
Лазић, М.		Неконвенционални поступци обраде, Машински факултет, Крагујевац			1980.		
Philip F. Ostwald, Jairo Munoz		Manufuturing process and systems, John Wiley and Sons, New York			2007.		
Белајев, В.И.		Високоскорастни импулсни методи аработки металаф, Машинастраење			1985.		

Обавезе, облици проvjере знања и оцјењивање	Врста евалуације рада студента		Бодови	Проценат
	Предиспитне обавезе			
	семинарски рад		20	20 %
	први колоквијум		20	20 %
	други колоквијум		20	20 %
	Завршни испит			
	завршни испит (усмени)		40	40 %
	УКУПНО		100	100 %
Web страница	http://fpmtrebinje.com/wp/wp-content/uploads/2017/04/4_1_IM_Nekonvencionalne_tehnologije_obrade.pdf			
Датум овјере	14.09.2022. – V. сједница Вијећа Факултета за производњу и менаџмент Требиње			